



Doppio / Double



Singolo / Single

RIBALTATORI CASSONI

TILTING MACHINES

RIBALTATORE CASSONI TILTING MACHINES

DESCRIZIONE

I ribaltatori sono studiati per rispondere alle più recenti Normative sulla sicurezza nei posti di lavoro (Direttiva 89/392, Legge 626) e costruiti con materiali di qualità.

Sono particolarmente indicati per la ripresa di materiali semilavorati, stivati alla rinfusa in contenitori, vicino a macchine operatrici, presse eccentriche, sbavatrici, buratti, banchi di montaggio, nastri trasportatori, dosatori, macchine per imballaggio etc.

Possono essere singoli e doppi con una dimensione interna che va rispettivamente da 1200x1000 a 2400x1000

E' composto da:

- telaio di base
- telaio ribaltabile movimentato da cilindri oleodinamici comandati da una centralina .
- protezioni antinfortunistiche complete di microinterruttore di sicurezza ad apertura forzata che arresta ed impedisce il funzionamento del ribaltatore se non correttamente posizionato.
- quadro elettrico che comprende pulsanti di salita e discesa in bassa tensione a 24V, selettore per comando locale/remoto, spia luminosa di corrente inserita, presa per allacciamento forza motrice, presa per eventuale comando a distanza, pulsante di riarmo, pulsante di emergenza a fungo con riarmo rotativo.

DESCRIPTION

The tilting machines were designed to respond to the most recent Safety Standards on the work premises (Directive 89/392, Law 626) and built with quality material.

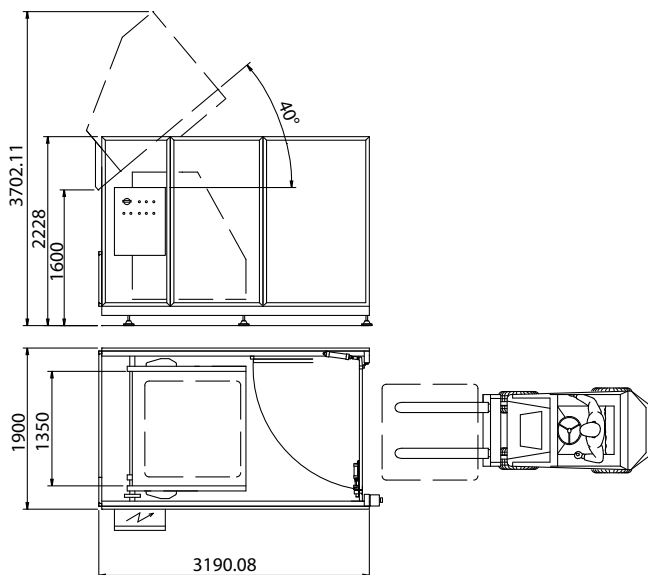
They are particularly useful to pick up semi-processed materials, stowed away in bulk inside containers near operating machinery, eccentric presses, deburring machines, tumblers, assembly benches, conveyor belts, dosers, packaging machines, etc.

They can be single or double with internal dimensions respectively from 1200x1000 to 2400x1000

It is made up of:

- Basic framework
- Tilting frame driven by oleodynamic cylinders controlled by a control unit.
- Accident-prevention guards complete with forced opening safety micro switch which stops the tilting machine and prevents it from functioning if not positioned correctly.
- Electrical control board including 24V low-voltage up and down buttons, selector for local/remote control, LED indicating electricity connected, socket to connect driving force, socket for eventual remote control, rearm button, emergency mushroom-shape button with rotary rearming.

Singolo / Single



Doppio / Double

