



WRAP 40 ROBOT

Mettiseparatori
Divider inserting machines

WRAP 40 ROBOT

Mettiseparatori / *Divider inserting machines*

DESCRIZIONE

La macchina è completamente automatica, idonea ad immettere separatori all'interno di confezioni tipo Wrap-Around; detti separatori devono essere immessi prima di aver formato la scatola intorno alle bottiglie con la macchina sempre in movimento. Cambio formato con semplici meccanismi che consentono una rapida sostituzione delle varie attrezzature.

E' composto da:

- TELAIO DI BASE
- MAGAZZINO ALVEARI
- QUADRO ELETTRICO IN ACCIAIO VERNICIATO
- ROBOT

Sistema meccanico a robot di tipo scara adatto per movimenti veloci e precisi con carico al polso max. di 12 kg. Controllo elettronico della variazione della velocità con encoder posizionato sul nastro di trasporto della macchina wrap-around. Testata intercambiabile di presa alveari per le diverse configurazioni.

FUNZIONAMENTO

La testata preleva il separatore e durante la sua corsa verso la confezione lo apre e lo immette nella preparazione dello strato delle bottiglie con la macchina di confezionamento in movimento. Il funzionamento è gestito da un PLC con sicurezze dislocate sulla macchina.

DESCRIPTION

The machine is completely automatic. It is suitable to place separators inside of Wrap-Around-type packs. These separators must be placed before forming the box around the bottles while the machine keeps on moving.

Format change with simple mechanisms allowing rapid replacement of various tools.

It is made up of:

- BASIC FRAMEWORK
- HONEYCOMB SEPARATOR STORE
- PAINTED STEEL ELECTRICAL CONTROL BOARD
- ROBOT

Mechanical SCARA robot system suitable for quick and precise movements with max wrist load of 12 kg.

Electronically-controlled speed variation with encoder positioned on wrap-around machine conveyor belt.

Interchangeable honeycomb separator gripping head for different configurations.

OPERATION

The head picks up the separator and opens it while moving towards the pack and sets it into the layer being prepared for the bottles while the packaging machine is moving.

Functioning is controlled by a PLC with safety devices dislocated on the machine.



Dati tecnici / Technical specifications

Formato confezioni / <i>Size of packs</i>	2x3 - 3x4 - 3x5
Peso / <i>Weight</i>	450 kg
Potenza elettrica / <i>Electrical power</i>	1,3 Kw
Tensione / <i>Voltage</i>	380V - 50 HZ 3F + T (no neutro / <i>no neutral</i>)
Pressione aria / <i>Air pressure</i>	6 BAR
Consumo aria NL/1' / <i>Air consumption NL/1'</i>	40
Produzione scatole (min.) / <i>Boxes (min.)</i>	40

Componentistica / Components

Robot scara / <i>Scara robot</i>	MITSUBISCHI
Display / <i>Display</i>	PROFACE
Pneumatica / <i>Pneumatic</i>	CAMOZZI
PLC	SIEMENS S7 200
Componenti elettrici / <i>Electrical components</i>	OMRON
Colore parti fisse / <i>Colour of fixed parts</i>	RAL 9006
Colore parti mobili / <i>Colour of mobile parts</i>	RAL 2004

