



LOCK 1800/2100/2400/3600

Chiudicartoni
Carton case sealer

**LINEA MEDIA
VELOCITA'**

**MEDIUM
SPEED LINE**

LINEA MEDIA VELOCITA'

MEDIUM SPEED LINE

LOCK

1800/2100/2400/3600



Chiudicartoni Carton case sealer

DESCRIZIONE

La macchina è completamente automatica, idonea per la chiusura di scatole di cartone del tipo americano, composta da:

- TELAIO DI BASE
- NASTRO CADENZATORE
- GRUPPO DI MOTORIZZAZIONE A PIOLI
- GRUPPO INCOLLATORE
- GRUPPO DI CHIUSURA FALDE
- GRUPPO DI PRESSAGGIO
- QUADRO ELETTRICO IN ACCIAIO VERNICIATO

FUNZIONAMENTO

Il nastro cadenzatore in ingresso mette in fase la scatola con i pioli di trascinamento. Con l'avanzamento della scatola avviene la chiusura della falda anteriore, mentre la chiusura della falda posteriore avviene con un dispositivo pneumatico a leva; successivamente si chiudono le falde laterali con dei tondini sagomati. La sigillatura del cartone è garantita da una spruzzata di colla calda (hot-melt), che permette un sicuro ancoraggio tra le falde di cartone nel rispetto delle normative CEE.

Tutte le regolazioni inerenti il cambio formato sono facilitate dalla presenza di contagiri che indicano la posizione di riferimento dei vari formati che la macchina è in grado di fare; il tutto con la massima rapidità.

DESCRIPTION

This fully automatic machine has been designed to seal top pads of American-type carton cases by glue hot-melt or tape PVC.

It consists in:

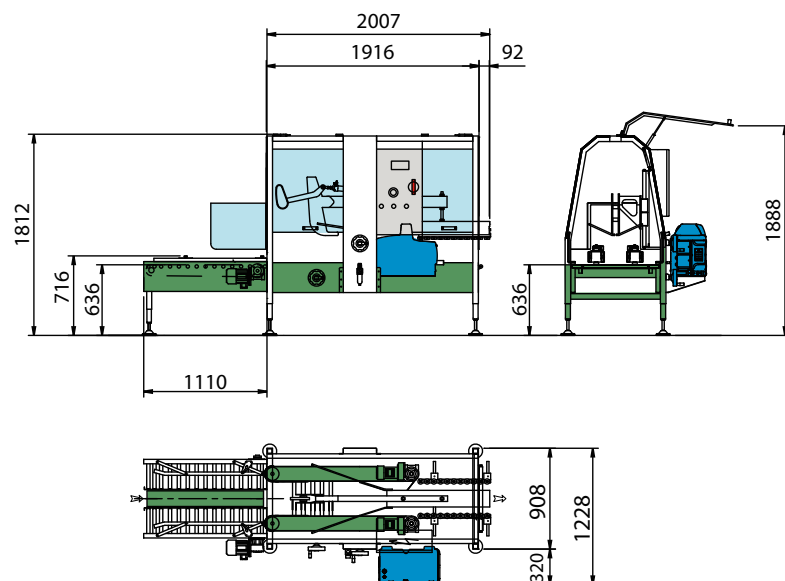
- BASIC STRUCTURE
- SIDE BELTS
- GLUING UNIT
- UPPER FLAP CLOSURE UNIT
- PRESSING UNIT
- PAINTED & STEEL CONTROL PANEL

OPERATION

The side belts on the entrance phases pick up the box to transport it with the main conveyor to the gluing unit. As the box advances the front flap is closed, while the rear flap is closed by the pneumatic lever device; subsequently the side flaps are closed by the steel rods. The case sealing is executed by hot-melt glue spraying, which ensures a safe fixing of the case flaps in accordance with the EEC standards. All adjustments relative to size change are facilitated by the presence of flywheels or cranks that indicate the reference position of the different sizes that the machine can produce; all with the maximum rapidity.

Dati tecnici / Technical specifications

	LOCK 1800 C	LOCK 2100 C	LOCK 2400 C	LOCK 3600 C
Dimensione cartoni max. / Maximun case dimensions	440x300 - h 350			
Tempo di cambio formato / Size change time	5-10 minuti / minutes			
Potenza elettrica / Installed power	1,1 Kw			
Potenza elettrica gruppo incollaggio / Power of gluing unit	3,7 Kw			
Tensione / Voltage	3 x 380V+N+T (50 Hz)			
Pressione aria / Air pressure	6 BAR			
Consumo aria n/1' / Air consumption n/1'	9	15	21	27
Produzione cicli/1' / Output/1'	30	35	40	60
Peso / Weight	650 Kg	850 Kg	1050 Kg	1250 Kg
Altezza da terra trasporto scatole / Case conveyor belt height	650 mm			



Componentistica / Components

Riduttori / Gearboxes	BONFIGLIOLI
Motori elettrici / Electric motors	MGM
Pneumatica / Pneumatics	CAMOZZI
PLC	SIEMENS
Componenti elettrici / Electric components	OMRON
Gruppo incollatore / Gluing unit	PREO
Colore parti fisse / Colour of fixed parts	RAL 9006
Colore parti mobili / Colour of moving parts	RAL 2004