



LOCK 900/1500

Chiudicartoni
Carton case sealer

**LINEA
MEDIA/BASSA
VELOCITA'**

**MEDIUM/LOW
SPEED LINE**

LINEA MEDIA/BASSA VELOCITA' MEDIUM/LOW SPEED LINE

LOCK 900/1500

Chiudicartoni / Carton case sealer



DESCRIZIONE

La macchina è completamente automatica, idonea per la chiusura di scatole di cartone del tipo americano. Può essere integrata con gruppo chiusura falde superiori anche con nastro adesivo.

E' composta da:

- TELAIO DI BASE
- NASTRI LATERALI
- GRUPPO INCOLLATORE
- GRUPPO DI CHIUSURA FALDE SUPERIORI
- GRUPPO DI PRESSAGGIO
- QUADRO ELETTRICO IN ACCIAIO VERNICIATO COMPRENDENTE

FUNZIONAMENTO

I nastri laterali prelevano le scatole dai trasportatori a monte, per trasportarli nella zona di spruzzatura della colla. Con l'avanzamento della scatola avviene la chiusura della falda anteriore, mentre la chiusura della falda posteriore avviene con un dispositivo pneumatico a leva; successivamente si chiudono le falde laterali con dei tondini sagomati. La sigillatura del cartone è garantita da una spruzzata di colla calda (hot-melt), che permette un sicuro ancoraggio tra le falde di cartone nel rispetto delle normative CEE. Tutte le regolazioni inerenti il cambio formato sono facilitate dalla presenza di contagiri che indicano la posizione di riferimento dei vari formati che la macchina è in grado di fare; il tutto con la massima rapidità.

DESCRIPTION

This fully automatic machine has been designed to seal American-type carton cases with gluing or tape PVC sealing unit.

It consists of:

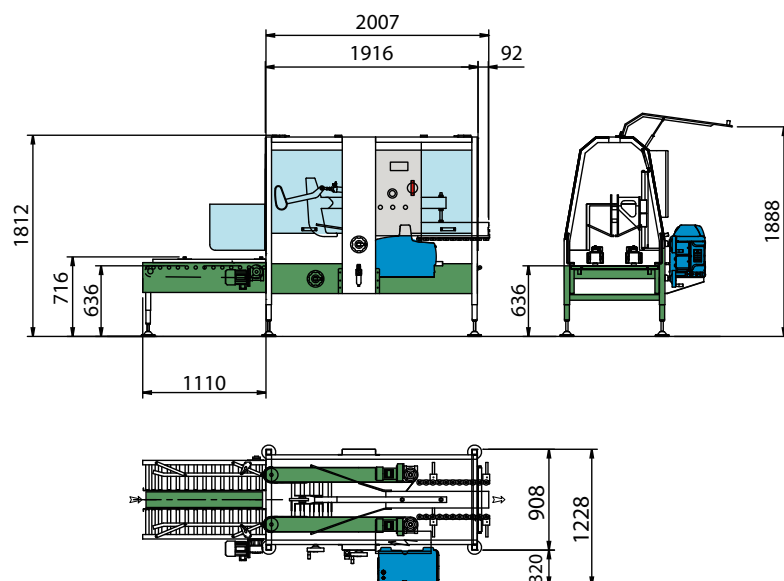
- BASIC STRUCTURE
- SIDE BELTS
- GLUING UNIT
- UPPER FLAP CLOSURE UNIT
- PRESSING UNIT
- CONTROL PANEL IN VARNISHED STEEL

OPERATION

The side belts on the entrance phases pick up the box to transport it with the main conveyor to the gluing unit. As the box advances the front flap is closed, while the rear flap is closed by the pneumatic lever device; subsequently the side flaps are closed by the steel rods. The case sealing is executed by hot-melt glue spraying, which ensures a safe fixing of the case flaps in accordance with the EEC standards. All adjustments relative to size change are facilitated by the presence of flywheels or cranks that indicate the reference position of the different sizes that the machine can produce; all with the maximum rapidity.

Dati tecnici / Technical specifications

	LOCK 900 C	LOCK 1500 C
Dimensione cartoni min. / Minimum case dimensions	140x200 - h 200	140x200 - h 200
Dimensione cartoni max. / Maximun case dimensions	350x450 - h 450	350x450 - h 450
Tempo di cambio formato / Size change time	5-10 minuti / minutes	5-10 minuti / minutes
Potenza elettrica / Installed power	1,1 Kw	1,1 Kw
Potenza elettrica gruppo incollaggio / Power of gluing unit	3,7 Kw	3,7 Kw
Tensione / Voltage	3 x 380V+N+T (50 Hz)	3 x 380V+N+T (50 Hz)
Pressione aria / Air pressure	6 BAR	6 BAR
Consumo aria n/1' / Air consumption n/1'	6	10
Produzione cicli/1' / Output/1'	15	25
Peso / Weight	350 Kg	550 Kg
Altezza da terra trasporto scatole / Case conveyor belt height	650 mm	650 mm



Componentistica / Components

Riduttori / Gearboxes	BONFIGLIOLI
Motori elettrici / Electric motors	MGM
Pneumatica / Pneumatics	CAMOZZI
PLC	SIEMENS
Componenti elettrici / Electric components	OMRON
Gruppo incollatore / Gluing unit	PREO
Colore parti fisse / Colour of fixed parts	RAL 9006
Colore parti mobili / Colour of moving parts	RAL 2004