



PACK 900/1500

Formacartoni
Case erector

**LINEA
MEDIA/BASSA
VELOCITA'**

**MEDIUM/LOW
SPEED LINE**

LINEA MEDIA/BASSA VELOCITA' MEDIUM/LOW SPEED LINE

PACK 900/1500

Formacartoni / Case erector

DESCRIZIONE

La macchina è completamente automatica, idonea per la formatura di scatole di cartone del tipo americano di diversa dimensione. Può essere integrata con sistema di chiusura falde inferiori anche con nastro adesivo.

E' composta da:

- TELAIO DI BASE
- CARRELLO DI PRESA E FORMATURA SCATOLE
- GRUPPO DI CHIUSURA FALDE
- GRUPPO INCOLLATORE
- GRUPPO DI PRESSAGGIO
- QUADRO ELETTRICO IN ACCIAIO VERNICIATO COMPRENDENTE

FUNZIONAMENTO

Il braccio a ventose preleva il cartone dal magazzino e lo porta in posizione chiudendo dapprima le falde laterali e poi, spinto nella stazione di pressaggio, la falda superiore ed inferiore. Il ciclo termina con l'incollatura con colla a caldo (hot-melt) delle falde di cartone. Tutte le regolazioni inerenti il cambio formato sono facilitate dalla presenza di volantini con contagiri che indicano la posizione di riferimento dei vari formati che la macchina è in grado di fare; il tutto con la massima rapidità.

Le funzioni della macchina sono assistite da un PLC.

DESCRIPTION

This fully automatic machine has been designed to seal bottom pads of American-type carton cases by glue hot-melt or tape PVC.

It consists in:

- BASIC STRUCTURE
- TROLLEY FOR GRIPPING AND FORMING BOXES
- FLAP CLOSURE UNIT
- GLUING UNIT
- PRESSING UNIT
- STEEL PAINTED CONTROL PANEL

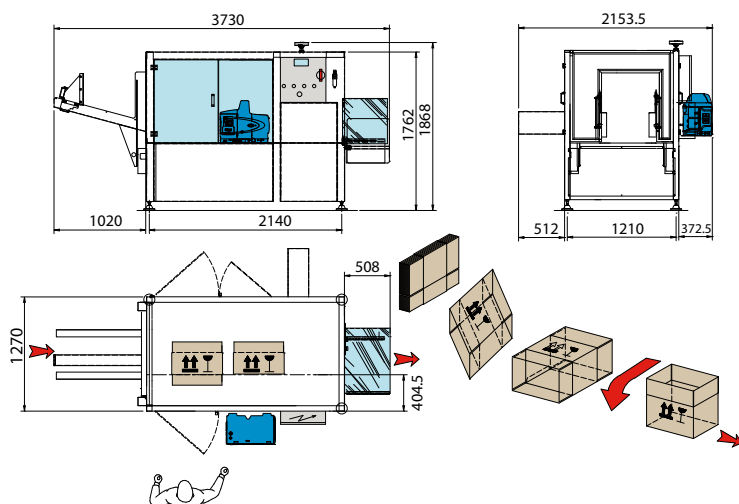
OPERATION

The sucker arm picks the boxes from the magazine and drops them, closing its side flaps first, and after having pushed in the pressing unit, its upper and lower flaps.

The case sealing is executed through hot melt glue which ensures a safe fixing in accordance to the EEC standards.

The handwheel counter indicate the reference position for the various formats the machine can operate, this way making it easier and quick to select the format. The machine operations are supported by a PLC.

Dati tecnici / Technical specifications	PACK 900 C	PACK 1500 C
Dimensione cartoni min. / Min. case size	140X200 - h 200	140X200 - h 200
Dimensione cartoni max. / Max. case size	350X450 - h 450	350X450 - h 450
Capienza magazzino standard / Standard store capacity	150/175 Scatole / Boxes	150/175 Scatole / Boxes
Capienza magazzino maggiorato / Oversized store capacity	450/500 Scatole / Boxes	450/500 Scatole / Boxes
Produzione cicli/1' / Output cycle/1'	15	25
Tempo di cambio formato / Size changing time	5-10 minuti / minutes	5-10 minuti / minutes
Peso / Weight	750 Kg	750 Kg
Potenza elettrica / Power	1.5 Kw	1.5 Kw
Potenza elettrica gruppo incollaggio / Potenza gluing unit	3,7 Kw	3,7 Kw
Tensione / Voltage	3 x 380V + T (50 Hz)	3 x 380V + T (50 Hz)
Pressione aria / Air pressure	6 BAR	6 BAR
Altezza da terra trasporto cartoni / Conveyor belt height	550 mm	550 mm
Consumo aria nl/1' / Air consumption nl/1'	60	100



Componentistica / Components

Riduttori / Gearboxes	BONFIGLIOLI
Motori elettrici / Electric motors	MGM
Pneumatica / Pneumatics	CAMOZZI
PLC	SIEMENS
Gruppo incollatore / Gluing unit	PREO
Componenti elettrici / Electric components	OMRON
Colore parti fisse / Colour of fixed parts	RAL 9006
Colore parti mobili / Colour of moving parts	RAL 2004