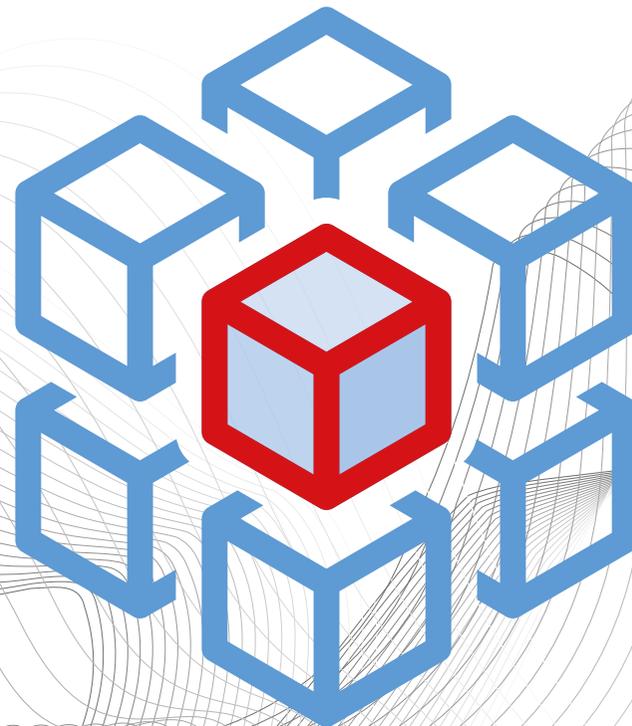


COMBILINE

MONOBLOCCO PER CONFEZIONAMENTO E PALETIZZAZIONE
PACKAGING COMBINED MACHINE



*Il tuo fine linea in poco spazio, affidabile e al giusto prezzo.
Your end of line, compact, reliable and cost-effective.*

FIPAL®

IDEAS GET TO LIFE

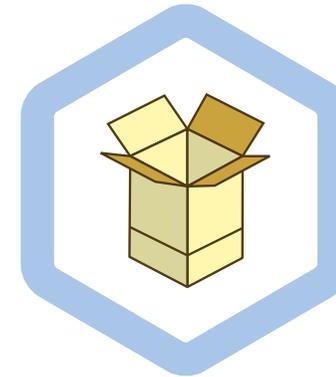
IT - EN

**Grande innovazione
nel fine Linea**

Monoblocco per produzioni
fino a **3.000 bottiglie/ora**
Ingombro minimo **2,2x7,7 m.**

**Great innovation in the
end-of-line**

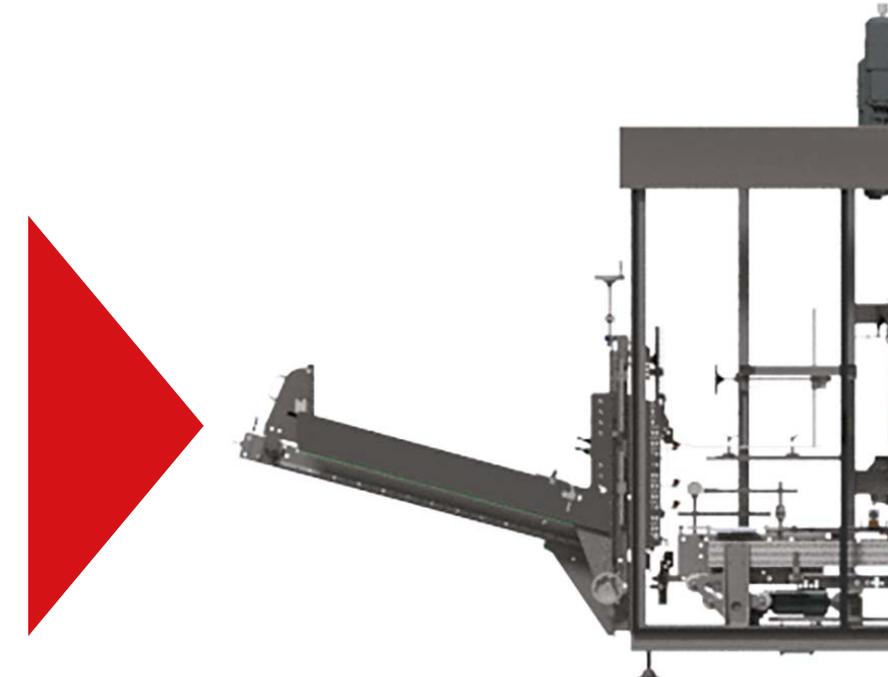
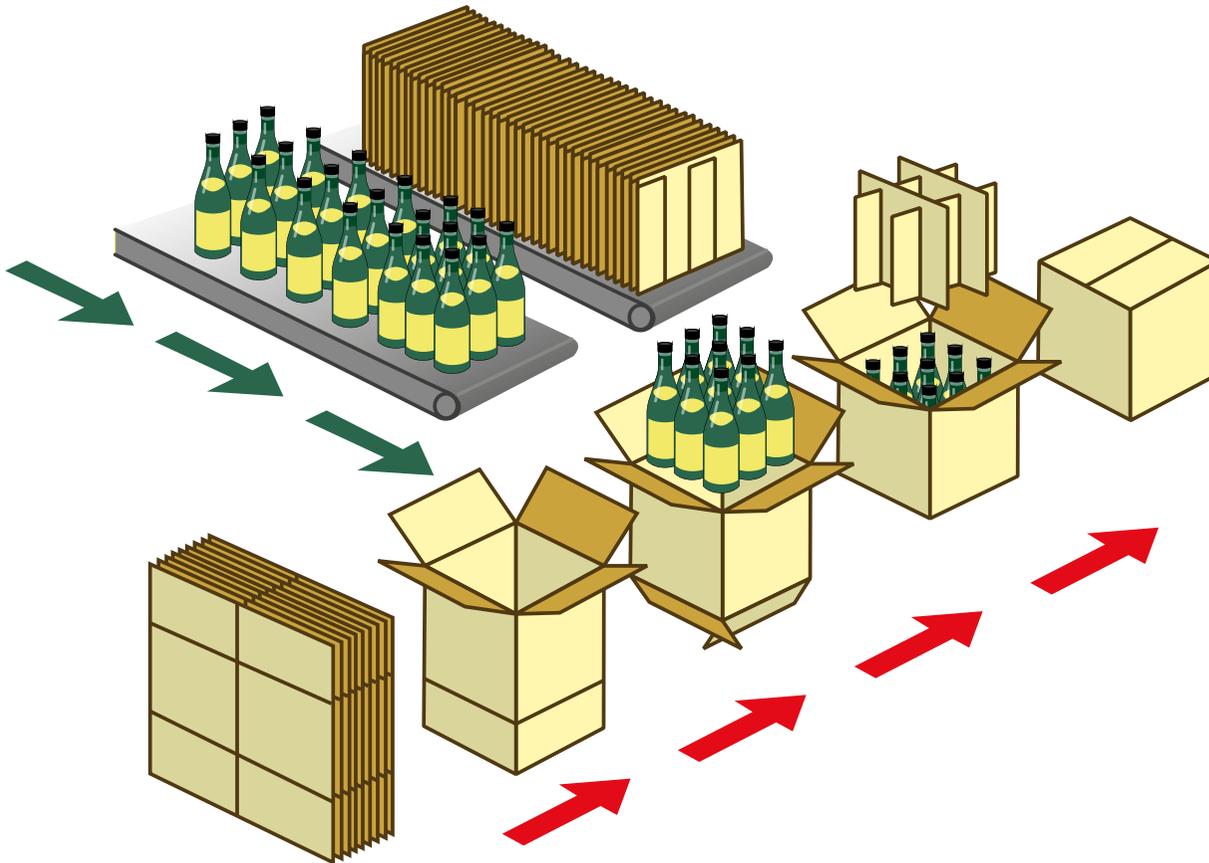
*Combined machine for outputs
up to 3.000 bottles/hour.
Reduced overall dimensions
2,2x7,7 m.*



**FORMATRICE SCATOLE
BOX FORMING MACHINE**

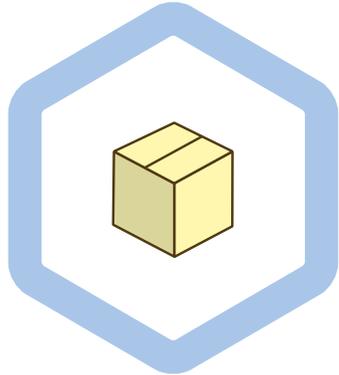


**INCARTONATRICE
CASE PACKER**

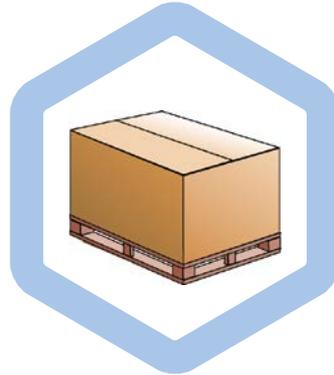




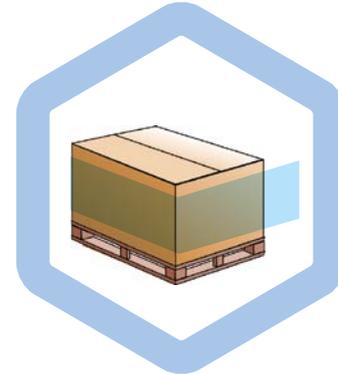
INSERITRICE ALVEARI
BEVEL INSERTER



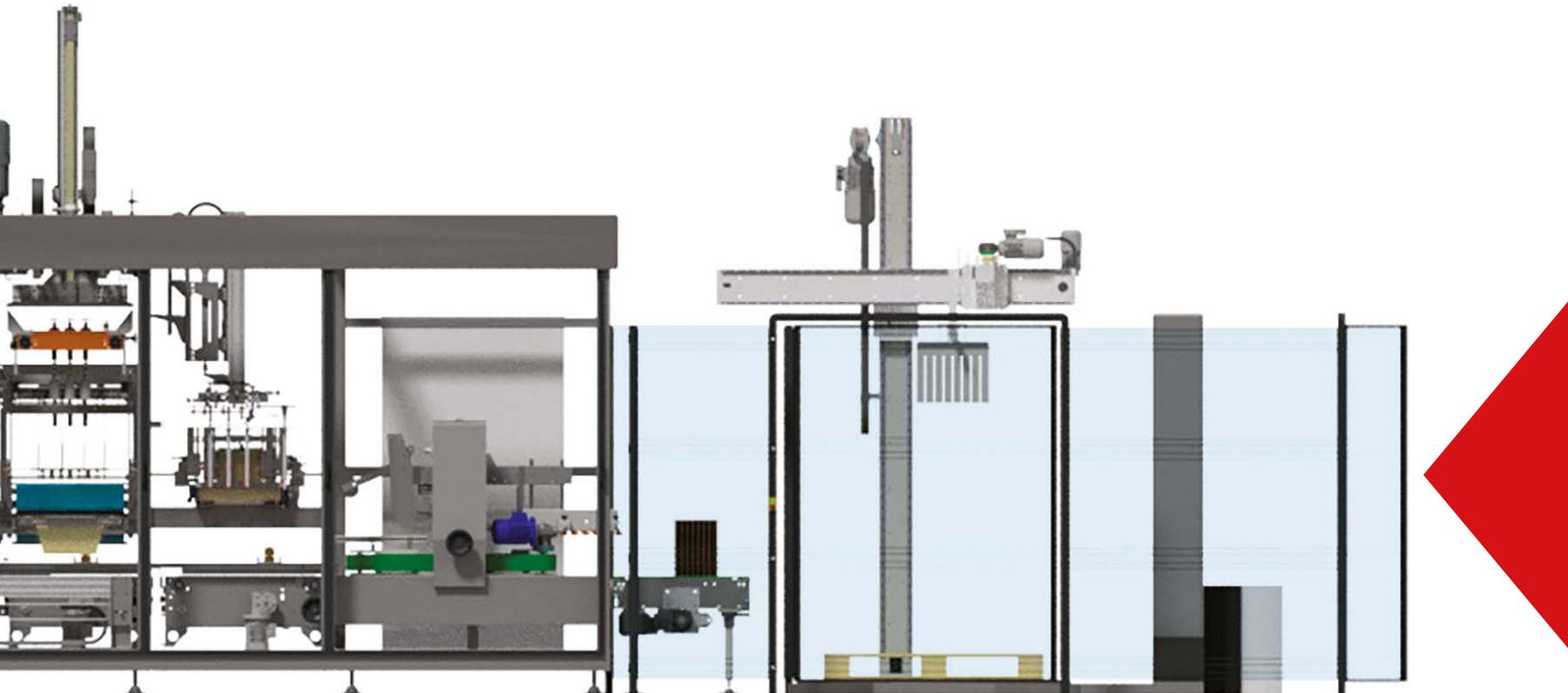
CHIUDITRICE SCATOLA
BOX CLOSER



PALETTIZZATORE
PALLETIZER



AVVOLGITORE
WINDER



GRANDE INNOVAZIONE nel fine linea per produzioni fino a **3.000 bottiglie/ora**

SISTEMA ALL-IN-ONE consente di inglobare il confezionamento e la palettizzazione in pochissimo spazio, garantendo elevata affidabilità, flessibilità e semplicità di utilizzo.



MODULARITÀ PROGRESSIVA

Sono 6 i moduli che possono essere inseriti per avere una configurazione completa:

- **Formatrice scatola**
- **Incartonatrice**
- **Inseritrice alveari**
- **Chiuditrice scatola**
- **Pallettizzatore**
- **Avvolgitore**

La peculiarità principale che contraddistingue questa soluzione da tutte quelle presenti sul mercato è **potere aggiungere dei moduli anche successivamente alla prima configurazione della macchina**, quando è già stata realizzata e messa in produzione.

Questo è stato possibile studiando i singoli moduli in modo che siano indipendenti gli uni dagli altri, ma nello stesso tempo versatili e flessibili, per essere uniti e formare una soluzione assolutamente performante e affidabile. Di conseguenza i moduli sono singolarmente predisposti meccanicamente ed elettronicamente a qualsiasi soluzione si scelga di adottare e da qualsiasi condizione di partenza. **COMBILINE, la vera svolta nel concetto di flessibilità di una macchina.**



Il **pannello operatore HMI** consente di utilizzare un **numero illimitato di formati** da lavorare e predispone di semplici step con cui l'operatore, opportunamente istruito, può inserire autonomamente i formati che desidera.

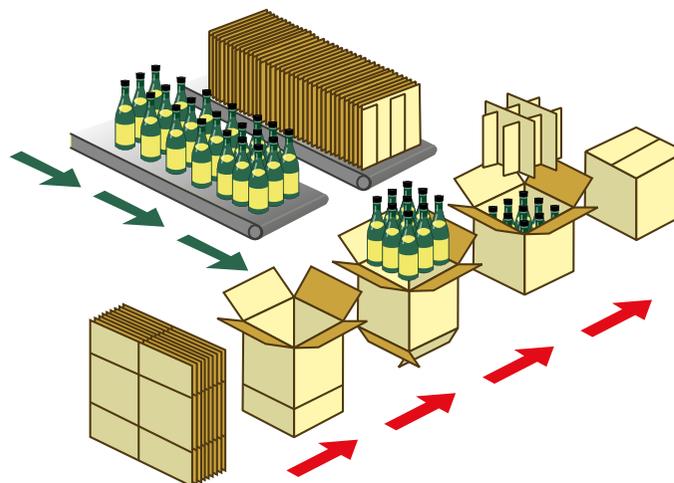


Inoltre, la macchina è dotata del modulo di **teleassistenza remota** e di predisposizione per l'**industria 4.0**.

PRODUTTIVITÀ

La produzione massima della macchina è di **9 scatole/1'**, indipendentemente dalla configurazione di bottiglie all'interno della scatola e indipendentemente dalla configurazione dei moduli scelti.

La sigillatura della scatola può essere a colla, a nastro oppure alternata (colla sotto, nastro sopra o nastro sotto e colla sopra).



PUNTI DI FORZA:

+ ECONOMICO

Prezzo di vendita **contenuto**

+ VERSATILE

La possibilità di inserire moduli nel corso del tempo, rendono questa **macchina unica nel suo genere**

+ COMPATTO

La struttura è **estremamente compatta** e garantisce **ottimi spazi per operazioni di regolazione e manutenzione**

+ GESTIONE

Pannello HMI che consente di **inserire illimitati formati di lavoro, in modo semplice e veloce**

+ QUALITÀ

I **sistemi meccanici, elettronici e informatici** utilizzati, sono di **alto standard qualitativo**

+ ECO-FRIENDLY

Progetto e realizzazione nel rispetto del **minor consumo di energia possibile**



GREAT INNOVATION in the end-of-line for outputs up to 3.000 bottles/hour

PATENTED SYSTEM that merges packing and palletising in a reduced space, ensuring high reliability, flexibility and ease of use.



PROGRESSIVE MODULARITY

There are 6 units which can be integrated to get the complete configuration:

- Box forming machine
- Case packer
- Bevel inserter
- Box closer
- Palletizer
- Winder

The main feature distinguishing this solution from all the ones present on the market relies in its possibility of integrating units even after the **equipment first configuration, after it has already been designed and put into production.**

This has been possible by conceiving the single modules so that they could be independent one from another, but at the same time versatile and flexible as well, in order to be integrated and creating an extremely performing and reliable solution. Therefore, these modules are individually pre-set from a mechanical as well as electronic point of view and compatible with whatever solution you may decide to select, regardless of the initial condition.

COMBILINE, the real breakthrough in the concept of equipment flexibility.



HMI user panel allows to employ an **unlimited number of formats** to be handled and offers some easy steps which will give the operator, duly trained, the possibility to enter the desired formats autonomously.

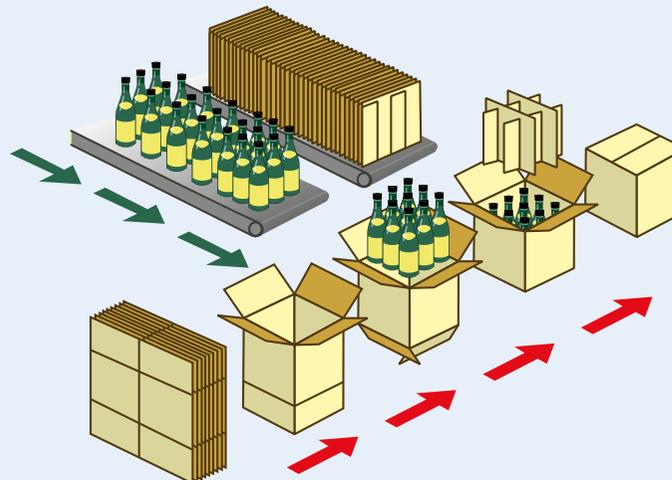


Moreover, the machine is equipped with the **teleassistance device** and with the **Industry 4.0** configuration.

PERFORMANCE

This equipment maximum output is of **9 boxes/1'**, regardless of the bottle pattern inside the box and of the chosen modules.

Box sealing could be by hot-melt glue, PVC tape or mixed (hot-melt glue for the lower flaps, PVC for the upper flaps or the opposite way round).



STRENGTHS:

+ COST-EFFECTIVE
Moderate sale price.

+ FLEXIBLE
The possibility to add modules over time, makes this **machine one of a kind.**

+ COMPACT
The main structure is **compact** and leaves a **great workspace** for adjustment and **maintenance operations.**

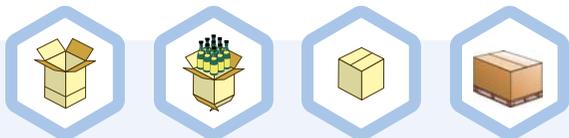
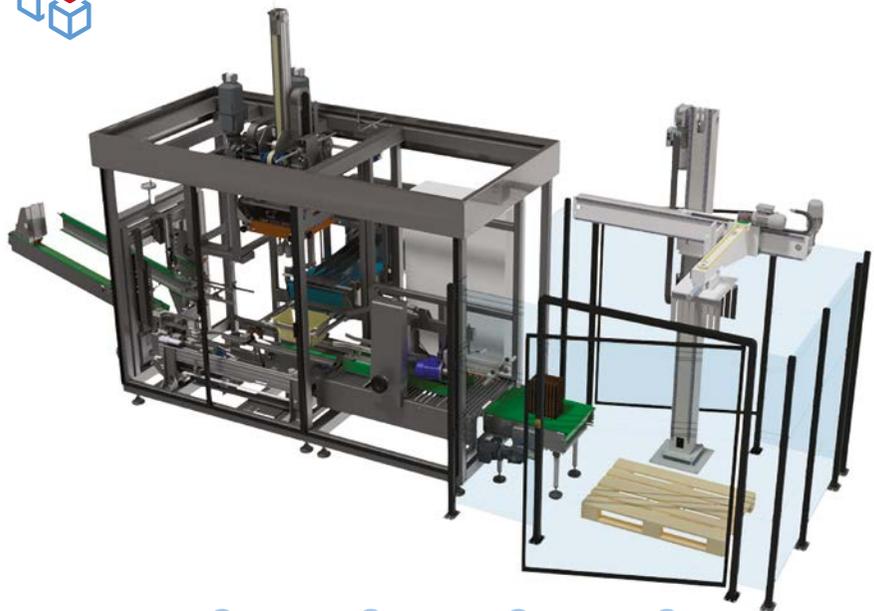
+ MANAGEMENT
HMI panel that allows to **enter unlimited job formats, easily and quickly**

+ QUALITY
Mechanical, electronic and IT systems **employed are of high quality standards.**

+ ECO-FRIENDLY
Design and manufacturing compliant with an **energy saving policy.**



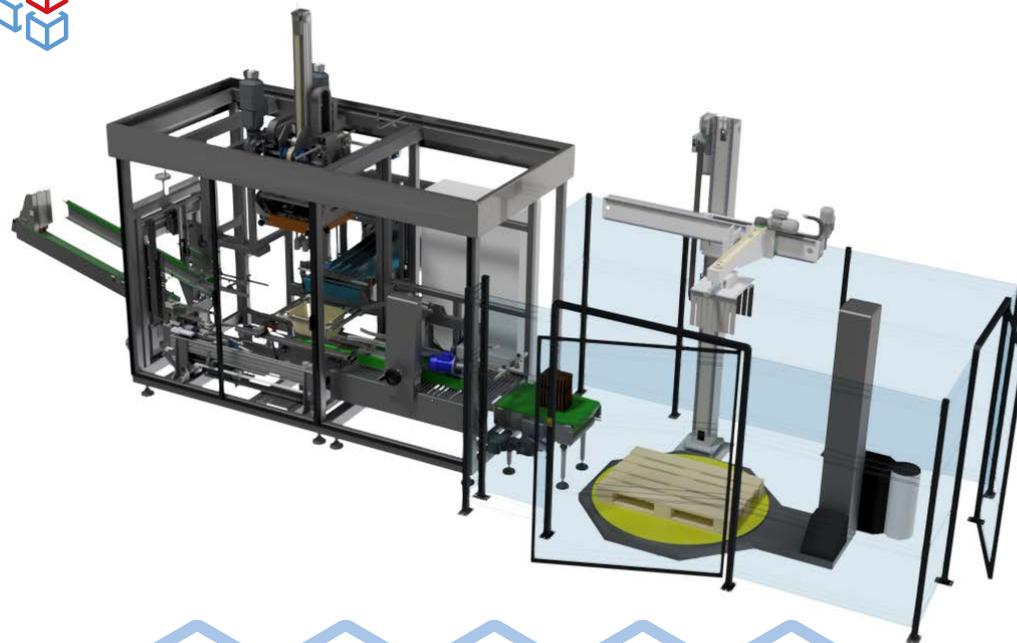
COMBILINE 35



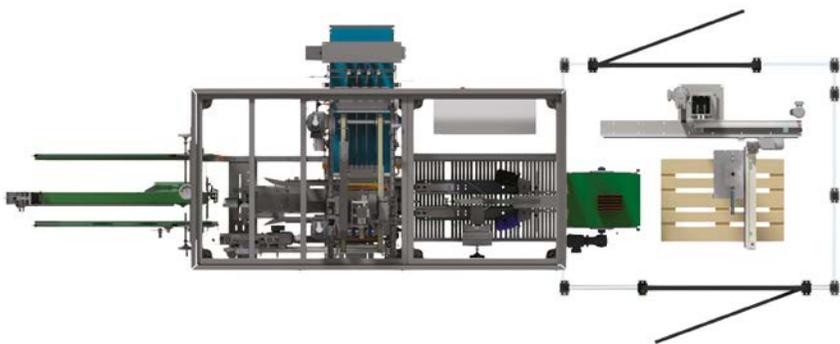
Formatrice > Incartonatrice > Chiuditrice > Palettizzatore
Box forming machine > Case packer > Box closer > Palletizer



COMBILINE 36



Formatrice > Incartonatrice > Chiuditrice > Palettizzatore > Avvolgitore
Box forming machine > Case packer > Box closer > Palletizer > Winder

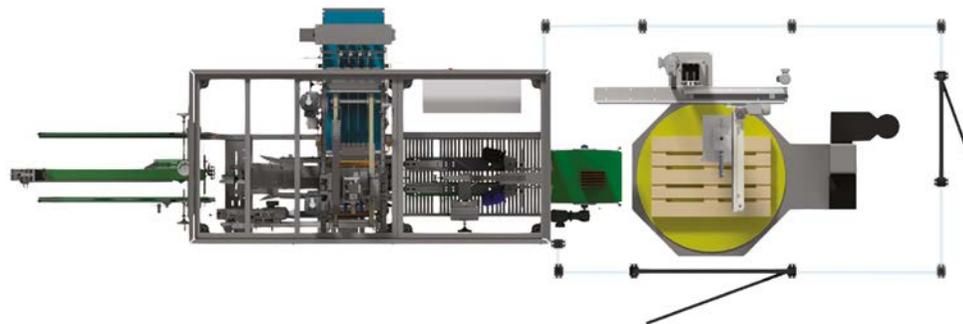


Limiti di lavorabilità

- Scatola min: 160x110 h150 mm
- Scatola max: 380x300 h370 mm

Workability limits

- Box min: 160x110 h150 mm
- Box max: 380x300 h370 mm



Limiti di lavorabilità

- Scatola min: 160x110 h150 mm
- Scatola max: 380x300 h370 mm

Workability limits

- Box min: 160x110 h150 mm
- Box max: 380x300 h370 mm



COMBILINE 45



Formatrice > Incartonatrice > Metti alveari > Chiuditrice > Palettizzatore
 Box forming machine > Case packer > Bevel inserter > Box closer > Palletizer



Limiti di lavorabilità

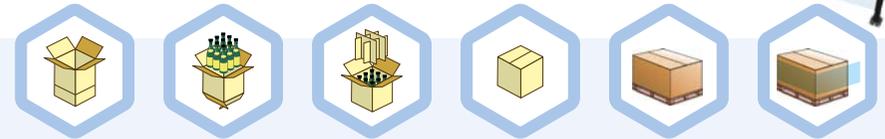
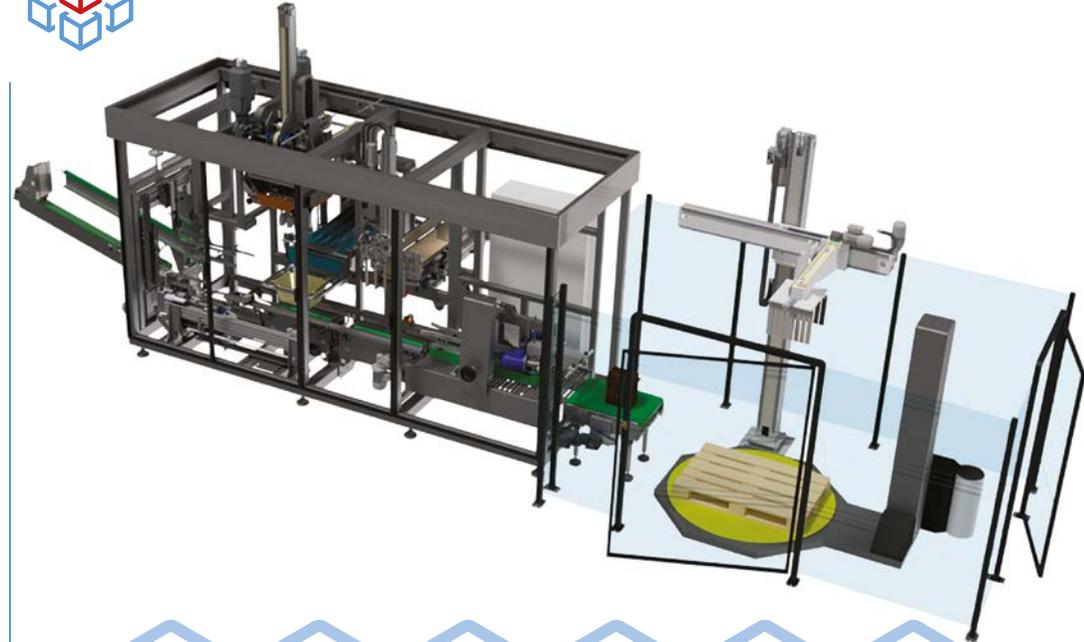
- Scatola min: 160x110 h150 mm
- Scatola max: 380x300 h370 mm

Workability limits

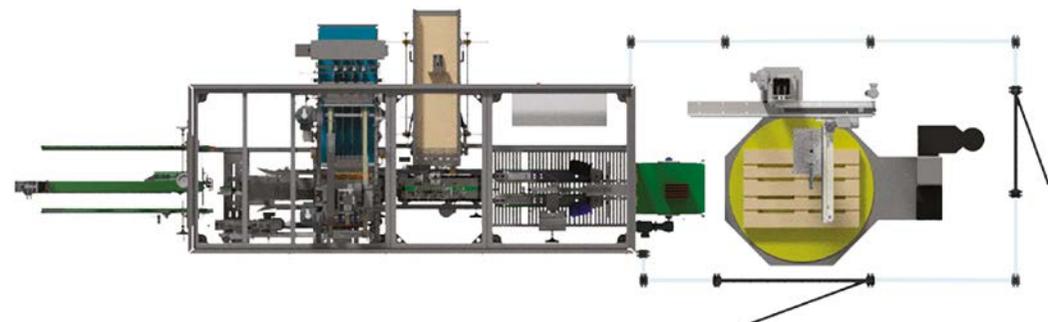
- Box min: 160x110 h150 mm
- Box max: 380x300 h370 mm



COMBILINE 46



Formatrice > Incartonatrice > Metti alveari > Chiuditrice > Palettizzatore > Avvolgitore
 Box forming machine > Case packer > Bevel inserter > Box closer > Palletizer > Winder

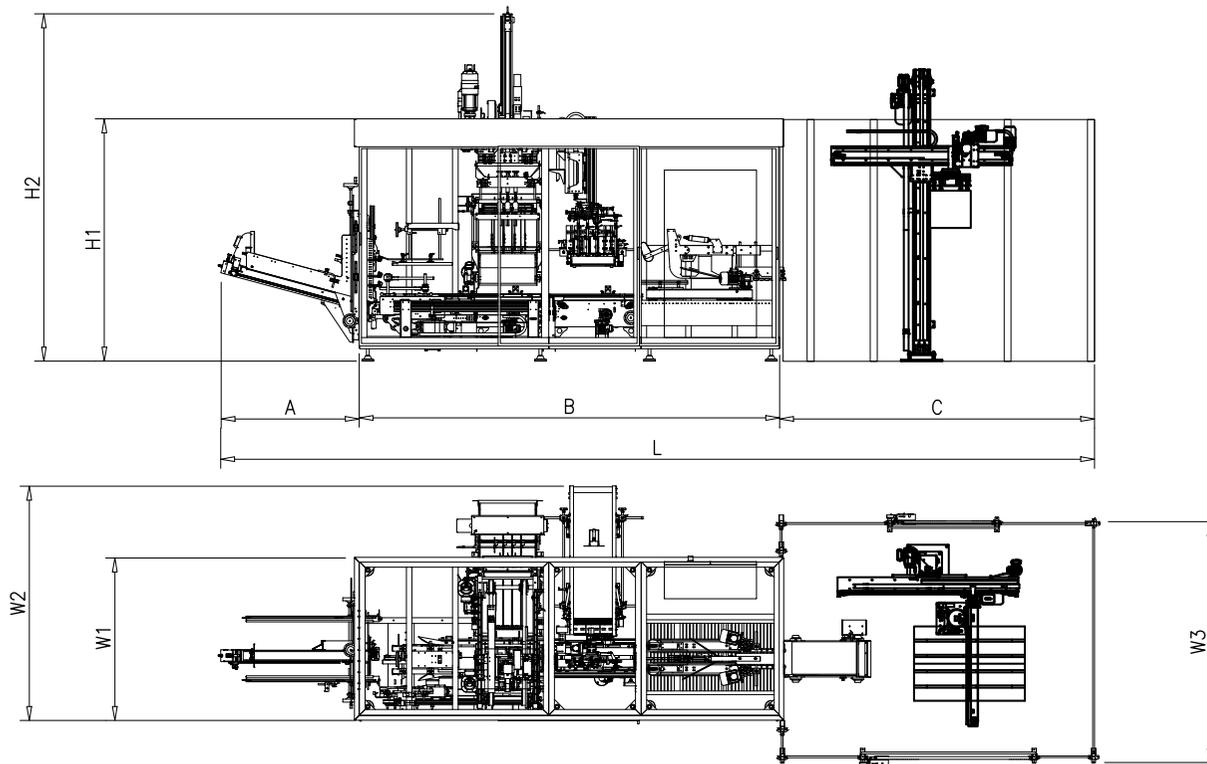


Limiti di lavorabilità

- Scatola min: 160x110 h150 mm
- Scatola max: 380x300 h370 mm

Workability limits

- Box min: 160x110 h150 mm
- Box max: 380x300 h370 mm



		COMBILINE 35	COMBILINE 36	COMBILINE 45	COMBILINE 46
A *	mm	1.500	1.500	1.500	1.500
B	mm	3.550	3.550	4.550	4.550
C	mm	2.670	3.900	2.670	3.900
L	mm	7.720	8.950	8.720	9.950
W1	mm	1.650	1.650	1.650	1.650
W2	mm	2.300	2.300	2.450	2.450
W3	mm	2.200	2.500	2.200	2.500
H1	mm	2.600	2.600	2.600	2.600
H2 **	mm	3.700	3.700	3.700	3.700

* La lunghezza del magazzino può variare in base al quantitativo di cartoni in preparazione che si desidera avere (min 80, max 300).

** Per locali con h max 3 m è possibile avere una configurazione telescopica del modulo di sollevamento teste e quindi rispettare questo vincolo.

* Store length may vary according to the stored carton number enquired (min 80, max 300).

** For installation sites with 3 m max. height, it is available a telescopic configuration of the head lifting system in order to comply with this limit.

